



SCHEMA TECNICA

GRIGLIA SUB-VERTICALE OLEODINAMICA

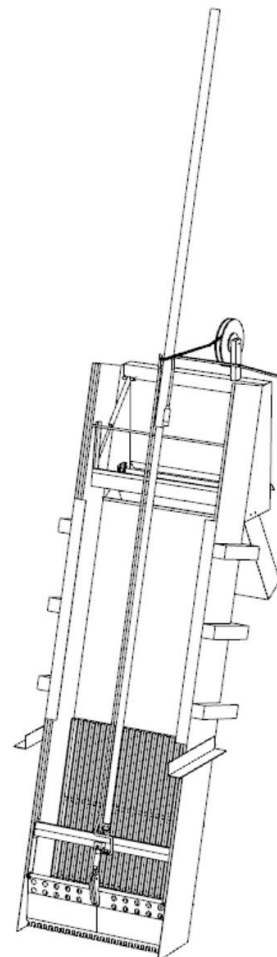
Equipaggiamento

- Telaio in lamiera pressopiegata Acciaio Inox AISI 304
- Motore oleodinamico a pompaggio di olio con centralina idraulica, direttamente collegato all'albero conduttore tramite giunti elastici o calettato
- Dispositivo di sovraccarico regolabile mediante molle a tazza con azionamento di fine corsa
- Sistema automatico di gestione con Controllore logico Programmabile

Controllo differenziale

Dispositivo di controllo differenziale dei livelli, ovvero di apparecchio speciale costituito da una centralina di comando e da due sonde di livello per la lettura del dislivello tra monte e valle della griglia, in modo tale che, se durante la "pausa riposo" avviene un intasamento della griglia con conseguente dislivello, il dispositivo annulla il programma di riposo e mette in moto la macchina per liberare la griglia.

Tale dispositivo è by-passabile manualmente dall'operatore e funziona fino alla normalizzazione dei livelli con successivo ripristino automatico del programma di "lavoro" e "riposo".



- Caratteristiche tecniche:

SPAZIATURA	5÷20 mm
TELAIO MOBILE	Acciaio Inox AISI 304
TELAIO MACCHINA	Acciaio Inox AISI 304
GRIGLIA	Acciaio Inox AISI 304
PETTINE	Acciaio Inox AISI 304
CONTRO-PETTINE	Acciaio Inox AISI 304
VELOCITA'	5÷6 mm
PORENZA TRASMISSIONE	0,37 – 0,75 kW
TIPO DI LIQUAME E DETRITI	Acqua di canale

NOTE: su richiesta la macchina può essere prodotta in Acciaio Zincato a caldo

Opzioni:

- Quadro elettrico:
 - Selettore START/STOP
 - Pulsante di emergenza
 - Grado di protezione IP 65

MODELLO	LARGHEZZA CANALE	POTENZA INSTALLATA kW	VELOCITÀ Giri/min
GR/SO 30	300	0,37	2
GR/SO 40	400	0,37	2
GR/SO 50	500	0,37	2
GR/SO 60	600	0,37	2
GR/SO 70	700	0,37	2
GR/SO 80	800	0,37	2
GR/SO 100	1000	0,55	2

