

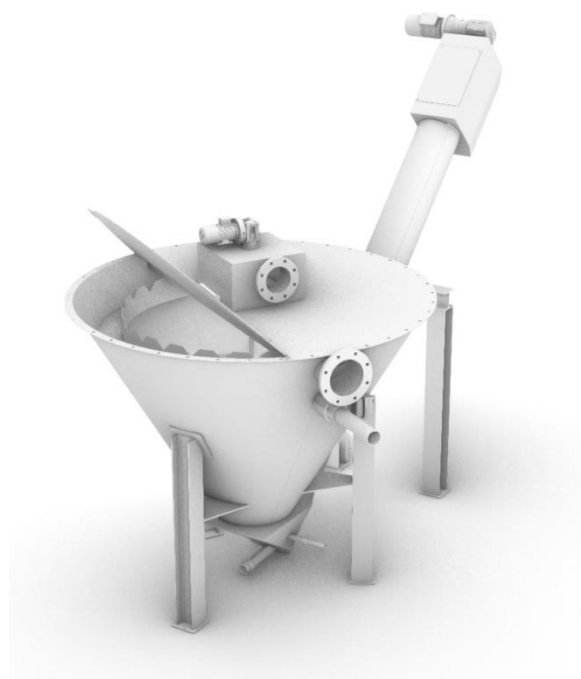


SCHEMA TECNICA

CLASSIFICATORE SABBIE

Equipaggiamento

- Tramoggia disegnata per aumentare l'effetto di sedimentazione ed evitare i bloccaggi
- Coclea senza albero ad alta resistenza con motore
- Tubo di collocazione coclea di sollevamento sabbie
- Scivolo scarico sabbia
- Sistema di insaccaggio delle sabbie estratte in sacco singolo o continuo
- Soffiante d'aria a canali laterali
- Agitatore a pale di primaria marca



- Caratteristiche tecniche:

SEPARAZIONE	$\geq 90\%$ di particelle di dimensioni ≥ 0.2 mm (alla portata nominale)
TUBO COCLEA SOLLEVAMENTO	Acciaio Inox AISI 304, rivestito con barre d'Acciaio Inox AISI 304
COCLEA SENZA ALBERO	Acciaio Inox AISI 304
TRAMOGGIA	Acciaio Inox AISI 304
CONTENUTO DI SOSTANZA ORGANICA NEI SOLIDI ALLO SCARICO	$\leq 3\%$
POTENZA INSTALLATA	2 X 0,37/ 0,55

NOTE: su richiesta la macchina può essere prodotta in Acciaio Zincato a Caldo

Gruppo motoriduttore completo di giunto elastico che assicura le massime prestazioni e permette una sicura trasmissione del moto tra motore e macchina.

Opzioni:

- Quadro elettrico:
 - Selettore START/STOP
 - Pulsante di emergenza
 - Grado di protezione: IP 65

MODELLO	DIMENSIONI mm	POTENZA INSTALLATA 2 X KW	m3/h
CLS 30	6165 x 2100 x 1300	0.37	30
CLS 50	6668 x 2133 x 1400	0.37	50
CLS 80	7875 x 2540 x 1650	0.37	80
CLS 100	8300 x 2740 x 2020	0.37	100
CLS 130	9100 x 3160 x 2120	0.55	130

*vengono realizzati modelli personalizzati a seconda delle esigenze del cliente

